

FICHA TÉCNICA DE SERVICIO



AUDITORÍA CIP TCO

Utilización de recursos

Minimice el consumo de agua, energía térmica y eléctrica y mano de obra agilizando los procesos

Optimización de productos

Optimice el uso de detergentes y desinfectantes

Maximización de la sostenibilidad

Minimice las emisiones de CO₂ y maximice el uso de la gama de productos sostenibles Kersia

Prerequisitos

- Recopilación de información sobre el terreno mediante la supervisión de los procesos en curso
- Detalles de los consumos y costes de los recursos in situ
- Las modificaciones propuestas del protocolo de limpieza deberían validarse para garantizar que la eficacia de la limpieza cumple los criterios de evaluación pertinentes

AUDITORÍA CIP TCO

La Auditoría CIP TCO identifica posibles ahorros e ineficiencias en el proceso de higiene en curso para permitir la introducción de mejoras estratégicas, reducir el uso de recursos u optimizar el proceso.

Protocolo

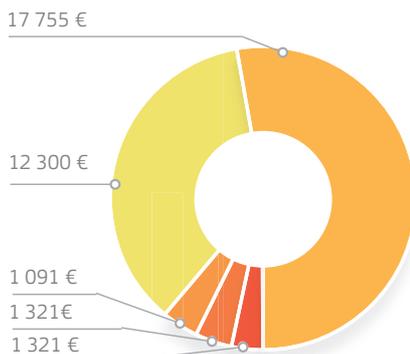
Recoger lecturas de los parámetros actuales de higiene y observar las prácticas de

Recopilación de datos en nuestra herramienta de análisis de costes. Comparación con los ajustes de procesos y parámetros sugeridos

Obtención de proyecciones de ahorro potencial y ahorro de recursos

Ejemplos de resultados

Resumen del ahorro anual previsto (€)



Detergente	17 755 €
Calentamiento del agua	12 300 €
Agua de entrada	1 321 €
Agua de salida	1 321 €
Disinfección	1 091 €
Ahorro global	33 788 €